

**PINTO DE ALMEIDA ENGENHARIA SÃO PAULO S.A.**  
**CNPJ: 57.314.858/0001-48**

**RELATÓRIO DA DIRETORIA**

Em atendimento às disposições legais e estatutárias, apresentamos as demonstrações financeiras da PINTO DE ALMEIDA ENGENHARIA SÃO PAULO S.A., relativas ao exercício de 01 de janeiro a 31 de dezembro de 2021.

Niterói, 28 de março de 2022  
A DIRETORIA

**BALANÇOS PATRIMONIAIS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2021 E 2020**  
**Valores em reais (R\$)**

<u>ATIVO</u>	2021	2020	<u>PASSIVO E PATRIMÔNIO LÍQUIDO</u>	2021	2020
<b>CIRCULANTE</b>			<b>CIRCULANTE</b>		
Caixa e bancos	3.029,01	3.029,01	Impostos e encargos a recolher	13.490,81	13.490,81
<b>Total do ativo circulante</b>	<b>3.029,01</b>	<b>3.029,01</b>	<b>Total do passivo circulante</b>	<b>13.490,81</b>	<b>13.490,81</b>
<b>NÃO CIRCULANTE</b>			<b>PATRIMÔNIO LÍQUIDO</b>		
Realizável a longo prazo:			Capital social (nota 3)	200.000,00	200.000,00
Conta corrente com acionista controladora	139.966,77	141.076,77	Prejuízos acumulados	(23.725,36)	(22.615,36)
Investimentos:			<b>Total do patrimônio líquido</b>	<b>176.274,64</b>	<b>177.384,64</b>
Investimentos diversos	1.962,64	1.962,64			
Intangível	44.807,03	44.807,03			
<b>Total do ativo não circulante</b>	<b>186.736,44</b>	<b>187.846,44</b>			
<b>TOTAL DO ATIVO</b>	<b>189.765,45</b>	<b>190.875,45</b>	<b>TOTAL DO PASSIVO E PATRIMÔNIO LÍQUIDO</b>	<b>189.765,45</b>	<b>190.875,45</b>

**PINTO DE ALMEIDA ENGENHARIA SÃO PAULO S.A.**  
**DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS**  
**Valores em Reais (R\$)**

	<u>Exercício findo em 31-12-2021</u>	<u>Exercício findo em 31-12-2020</u>
<b>DESPESAS OPERACIONAIS</b>		
Despesas administrativas	<u>(1.110,00)</u>	<u>(2.684,90)</u>
	<u>(1.110,00)</u>	<u>(2.684,90)</u>
<b>PREJUÍZO DO ANO</b>	<u>(1.110,00)</u>	<u>(2.684,90)</u>
Prejuízo por ação	<u>(0,01)</u>	<u>(0,01)</u>

**PINTO DE ALMEIDA ENGENHARIA SÃO PAULO S.A.**  
**DEMONSTRAÇÃO DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO**  
**PARA OS EXERCÍCIOS FINDOS EM 31-12-2021 E 31-12-2020**  
**Valores em Reais (R\$)**

	<b>CAPITAL SOCIAL</b>	<b>PREJUÍZOS ACUMULADOS</b>	<b>TOTAL DO PATRIMONIO LÍQUIDO</b>
<b>Saldos em 31-12-2019</b>	200.000,00	(19.930,46)	180.069,54
Prejuízo do exercício de 2020	-	(2.684,90)	(2.684,90)
<b>Saldos em 31-12-2020</b>	200.000,00	(22.615,36)	177.384,64
Prejuízo do exercício de 2021	-	(1.110,00)	(1.110,00)
<b>Saldos em 31-12-2021</b>	200.000,00	(23.725,36)	176.274,64

**PINTO DE ALMEIDA ENGENHARIA SÃO PAULO S.A.**

**DEMONSTRAÇÕES DOS FLUXOS DE CAIXA**

Valores em Reais (R\$)

	<b>Exercício de 2021</b>	<b>Exercício de 2020</b>
<b>FLUXO DE CAIXA NAS ATIVIDADES OPERACIONAIS</b>		
Prejuízo do exercício	(1.110,00)	(2.684,90)
Caixa líquido gasto nas atividades operacionais	(1.110,00)	(2.684,90)
<b>FLUXO DE CAIXA NAS ATIVIDADES DE FINANCIAMENTOS</b>		
Aporte de numerário, por coligada	1.110,00	2.684,90
Caixa líquido gerado nas atividades de financiamentos	1.110,00	2.684,90
<b>VARIAÇÃO NAS DISPONIBILIDADES NO EXERCÍCIO</b>	-	-
CAIXA E EQUIVALENTE DE CAIXA NO INÍCIO DO EXERCÍCIO	3.029,01	3.029,01
CAIXA E EQUIVALENTE DE CAIXA NO FINAL DO EXERCÍCIO	3.029,01	3.029,01

**PINTO DE ALMEIDA ENGENHARIA SÃO PAULO S.A.**

**NOTAS EXPLICATIVAS ANEXAS ÀS DEMONSTRAÇÕES FINANCEIRAS  
DE 31 DE DEZEMBRO DE 2021 E 2020**

**NOTA 01 - ESTÁGIO ATUAL DAS OPERAÇÕES SOCIAIS**

A Companhia está com suas atividades descontinuadas, aguardando liquidação de formalidades para encerramento da Sociedade.

A Companhia entregou todos os prédios prometidos para venda. A manutenção dos prédios entregues, e outros quaisquer serviços de sua responsabilidade, foram cumpridos integralmente.

**NOTA 02 – APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES FINANCEIRAS**

As demonstrações financeiras estão em conformidade com as práticas contábeis adotadas no Brasil, observando-se as disposições contidas na Lei das Sociedades por Ações (Lei 6.404/1976 e alterações promovidas pelas Leis 11.638/2007 e 11.941/2009) e nos pronunciamentos emitidos pelo Comitê de Pronunciamentos Contábeis (CPC).

**NOTA 03 - CAPITAL**

O capital social é representado por ações ordinárias nominativas, com direito a voto, de valor nominal de R\$ 1,00 (um real) cada uma.

**NOTA 04 - DEMONSTRAÇÕES DOS RESULTADOS ABRANGENTES**

As Demonstrações dos Resultados Abrangentes não foram apresentadas nos exercícios de 2021 e 2020 por não existirem transações registradas como “outros resultados abrangentes”, assim não havendo diferenças em relação aos números já apresentados nas Demonstrações dos Resultados.

---

**D I R E T O R I A**

NISSIM SONSOL  
NAUM ROBERTO RYFER

HENRIQUE LIBMAN  
JOSÉ FRANCISCO VIEIRA COELHO

---

ANA LUCIA TEIXEIRA DE AZEVEDO  
Téc. Contabilidade  
CRC/RJ-27031/O-8

---